

CONCLUSION

Sin duda que el hormigón celular es un material que ha revolucionado la forma de construir y, rápidamente en nuestro país se ha impuesto por sobre los productos tradicionales. Es un material que como hemos visto en el desarrollo de la presente tesis nos ofrece múltiples ventajas constructivas, y el costo es muchas veces mas conveniente que los materiales que cumplan sus mismas funciones.

Es por esto que se cree que este producto que comenzó a fabricarse a mediados del siglo pasado y que recién llegó a nuestro país a fines de la década de los noventa pronto se va a expandir su uso en todo el país.

En Chile las dos empresas fabricantes han tenido un éxito inesperado, debido a una alta demanda, dado a lo novedoso que resulta el producto en cuestión. En síntesis podemos concluir que esta nueva tecnología es un paso significativo en la industria de la construcción ya que nos ha permitido realizar o mas bien reemplazar un material por otro, cumpliendo las mismas funciones otorgándonos altos índices de estabilidad, confort y calidad.

En consecuencia, las obras ejecutadas con este material son limpias, secas y producen muy poco desperdicio. No contiene sustancias tóxicas ni produce ningún tipo de contaminación, por lo que no representa ningún peligro para la salud de las personas o del medio ambiente. Además, permite ahorros substanciales de energía por su capacidad de aislamiento térmica. Finalmente, la composición inorgánica del material no atrae ni favorece la formación de plagas.

Todo esto lo hace ideal para la construcción de bodegas, especialmente de alimentos y productos agrícolas en general.