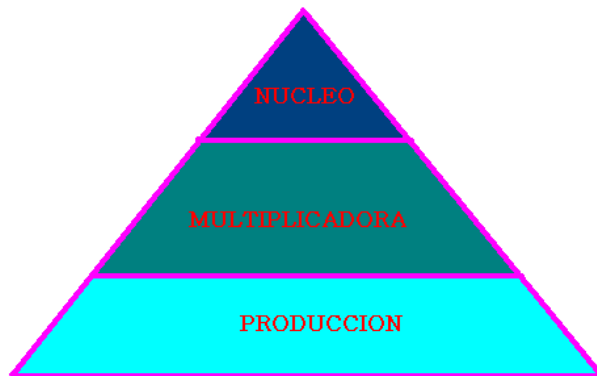


MEJORA GENÉTICA EN CONEJO

ORGANIZACIÓN



Realiza la **selección**. Tiene 2 líneas maternas (abuelas) y una paternal (macho terminal) = cruce a 3 vías. Lo que no quiere lo pasa a la multiplicadora.

Cruza animales mejorados dando **híbridos**, que son vendidas al estrato productor.

Cruza la &híbrida x &terminal para obtener el **producto de matadero**

Lo ideal es que los dueños del núcleo sean los cunicultores asociados en una cooperativa o asociación y que contraten a especialista en genética a tiempo parcial. La U.P.V. les pasa las líneas de mejora y ellos hacen su esquema de mejora propio.

Ventaja: así los núcleos están cerca de las zonas productoras.

OBJETIVOS

Nº de conejos vendidos de peso comercia por jaula y año al mínimo coste.

La línea maternal está seleccionada por prolificidad y la paternal por VC e IC. Lo que nos interesa es disminuir los costes a base de aumentar el tamaño de la camada.

1. Selección por tamaño de camada:

- Fácil de medir
- h^2 baja (x_{lt} R baja)
- dos criterios de selección
 - ◆ nº de gazapos nacidos vivos
 - ◆ nº de gazapos destetados: recoge la prolificidad y la capacidad lechera de la madre
 - ◆ no se selecciona x tamaño camada a sacrificio porque ahí influye el ambiente y la h^2 sería aún <.

2. Métodos alternativos a la selección por tamaño de camada:

- **&hiperprolíficas**: aumentar la intensidad de selección para conseguir aumento de R.

Se hace saliendo de las granjas y buscando &excepcionales. Estas se aparean con &de la línea verde. Las crías obtenidas se cruzan con otras &buscadas de fuera.

Pasamos de una $R=0,08$ a $R=0,58$ en sólo 2 generaciones.

- **Selección indirecta:** selección x componentes del tamaño de camada: por **capacidad uterina**. Se seleccionan las &que tienen tamaños de camada altos pero a las que sólo se les ha dejado un ovario funcional. No se obtuvo más éxito que seleccionando x tamaño de camada, además, no es viable a nivel productivo porque sale muy caro.

3. Velocidad de crecimiento e IC:

Lo que nos interesa es medir el IC pero como es caro y difícil se seleccionar indirectamente por VC. Pero o toda la R se debe a la mejor genética, también se debe a la mejora de los piensos.

Son caracteres muy heredables, xlg se obtienen R altas.

Consecuencias:

- por aumento de peso en el adulto: los animales de reproducción son difíciles de manejar porque pesan mucho, tienen problemas de patas, etc. También consumen mucho pienso. Los &tienen problemas reproductivos y las ¶ dar leche.
- En animales que van a sacrificio: son animales muy jóvenes, xlg la carne aún es inmadura. Esto se debe a que alcanzan el peso a sacrificio (2 kg) con poca edad por lo rápido que crecen.

CRUZAMIENTO

Se suele hacer el cruce a 3 vías, seleccionando las líneas maternas por tamaño camada al nacimiento o destete y las paternas por VC.

Hay que aprovecharse de la heterosis de caracteres reproductivos en madres cruzadas y de la complementariedad en el crecimiento de los gazapos.

– HETEROSIS: es preciso que las líneas empleadas para producir madres cruzadas estén intensamente seleccionadas para caracteres relacionados con la prolificidad. Ambas líneas deben tener prolificidades los más altas y similares posibles.

Las madres cruzadas que son hijas de las abuelas son las que producen más gazapos.

COOPERATIVAS O ASOCIACIONES DE CUNICULTORES

Pueden hacerse su propia mejora genética

GRANJA CON MÁS DE 100 HEMBRAS

Compra de abuelos y abuelas

Compra de machos terminales o dosis de semen

- < entrada de animales
- mejor adaptación
- a la larga más económico

GRANJA CON MENOS DE 100 HEMBRAS

Compra de hembras cruzadas

Compra de machos terminales o dosis de semen

- > entrada de animales
- planificación de reposición

Mejora genética en conejo



2

