

El Mantenimiento en la Industria

Instalaciones industriales: utilización. Evolución del mantenimiento. Política de mantenimiento. La función Mantenimiento y campos en que se desarrolla su gestión.

- ***Instalaciones industriales: utilización.***

En las instalaciones industriales es vital para un buen funcionamiento y una óptima producción, poner en práctica el llamado mantenimiento, cuya definición consiste en el efecto de mantener o mantenerse.

El mantenimiento es una actividad que solo genera gastos dado que no produce beneficios, pero gracias a él, curaremos en salud previniendo graves averías y paros en la industria, haciendo que los beneficios se mantengan o se incrementen a largo plazo debido aun buen mantenimiento en la industria.

Instalaciones industriales: utilización.

- Tipos y fines:
 - Aprovechamientos de recursos.
 - Producción de bienes.
 - Prestar un servicio.
- Utilización:
 - Operación.
 - Mantenimiento y mejora.

Actual: conjunto de prácticas de gestión técnica y económica, aplicable a cualquier bien material.

- ***Evolución del Mantenimiento***

Desde el principio de la industria, el mantenimiento lo ha desarrollado los operarios de las máquinas, pero este era del tipo reparación por averías, en el que cuando se avería un elemento se sustituye por uno nuevo, no generando gastos de mantenimiento.

- ◆ Corrección por averías:
- ◆ Utilizar la instalación hasta su avería.
- ◆ Sin conciencia de la necesidad para prevenir.
- ◆ Reparación por los operarios y taller de empresas.

Más tarde apareció el denominado entretenimiento, en el que se hacían mínimos que permitían mantener la máquina, como son por ejemplo cambios de aceite y filtros.

- Entretenimiento:
- Las instalaciones se conducen y se entretienen
- Revisiones preventivas no basadas en el conocimiento del comportamiento.
- El mantenimiento es un gasto que hay que soportar.

Finalmente apareció el bien llamado mantenimiento.

- ◆ Mantenimiento:
- ◆ Que consiste en realizar una serie de revisiones preventivas.
- ◆ El servicio de mantenimiento es una estructura empresarial.

Estas revisiones preventivas están ya estipuladas según la máquina y según unas listas de comprobación (Chepen List) elaboradas por el fabricante y mejoradas hacer posible por la propia experiencia del mantenedor. En estas listas están destacados todos los puntos de la máquina a revisar.

Estas revisiones preventivas se basan en el conocimiento del comportamiento previsible del bien a mantener.

Más tarde aparece la terotecnología es la que tiene por objeto conseguir los costes más económicos en el ciclo de vida de la máquina, para no derrochar sus costes de mantenimiento.

O también se puede denominar como la combinación de prácticas de dirección financieras de ingenierías y otras que se aplica a los bienes físicos con el objeto de conseguir los costes más económicos en su ciclo de vida.

Además nace la gestión de mantenimiento asistido por ordenador, gracias a los medios informáticos, donde figuran los planes de mantenimiento preventivo, con estos programas informáticos le sirve de guía al operario para realizar la gestión de mantenimiento.

El mantenimiento además a evolucionado por factores como son; la mayor complejidad y mayor valor de los bienes a mantener, mayor importancia económica o en vidas humanas, alto nivel de conocimiento económico y técnicos en los equipos de gestión, mejora de medios para la labor preventiva, con instrumentos y técnicas que permiten el seguimiento de la condición del bien a mantener sin detener su servicio y por las mayores exigencias en la normativa de seguridad y medio ambiental.

% Política de mantenimiento

La política de mantenimiento subordinada a los macroobjetivos de la empresa. Las empresa acordará los objetivos, controlará el cumplimiento, la dará a conocer y tomará medidas según resultados.

Niveles de gestión de la función de mantenimiento.

Se realizará un plan de mantenimiento, el cual se diseña en la oficina técnica de la empresa, o bien se le encarga a una empresa especializada. El plan se descubrirá de forma ordenada paso a paso donde iremos desarrollando el plan y ejecutando la gestión de mantenimiento.

% *La función de mantenimiento.*

La función de mantenimiento es una función técnica y un servicio que se presta a la función producción, independientemente de lo que se produce sean productos o servicios.

El mantenimiento esta considerado como un órgano funcional y técnico, cuyo encuadre depende del menor o mayor alcance de las funciones que le sean asignadas según la política de mantenimiento de la empresa.

El servicio de mantenimiento o mantenimiento es el encargado de la función de mantenimiento.

El máximo responsable del mantenimiento es el jefe de máquinas que es el encargado de que se cumpla correctamente la gestión de mantenimiento en la sala de máquinas de un barco.

El mantenimiento ha de tener una visión a corto medio y largo plazo.

% *Campos de gestión de la función de mantenimiento.*

- ◆ Preparación: seguimiento y estudio del comportamiento del bien con el análisis de sus fallos y costes.
- ◆ Ordenación: Planificación y programación, coordinando el servicio y determinando la prioridad de las intervenciones.
- ◆ Ejecución: Realización de las intervenciones y su control más directo.

Técnicas y Gestión del Mantenimiento Industrial

6

DIRECTOR ECONOMICO FINANCIERO

DIRECTOR GENERAL

CONSEJO DELEGADO

CONSEJO DE ADMINISTRACION

DIRECTOR COMERCIAL

DIRECTOR DE PRODUCCION

MANTENIMIENTO

DAR A CONOCER LOS OBJETIVOS

OBJETIVOS DEL MANTENIMIENTO

CUMPLIMIENTO DEL MANTENIMIENTO

TOMAR MEDIDAS SEGÚN RESULTADOS

DIRECCIÓN DE LA EMPRESA

MANTENIMIENTO

PREPARACION

ORDENACION

EJECUCION

INTERVENCIONES

MEDIOS PROPIOS

MEDIOS AJENOS

BIENES

MANTENIMIENTO

PREPARACION

ORDENACION

EJECUCION