

4ta. GUÍA DE ESTUDIO: COMPUESTO PARA MODELAR

- Ubicar el compuesto como material de impresión dentro de la clasificación respectiva.
- Composición del compuesto para modelar.
- Formas de presentación - color - importancia de cada uno.
- Manipulación de cada forma.
- Temperaturas de trabajo de una tableta.
- Valores de escurrimiento a distintas temperaturas de trabajo.
- Con respecto al coeficiente de variación térmica, ¿cómo se comporta este material?

RESPUESTAS:

- El compuesto para modelar es un material termoplástico: se plastifica con la temperatura y endurece con el frío sin cambios químicos.
- La composición básica del compuesto para modelar se constituye por:
 - **25% de Ceras y Resinas** (entre ellas cera de abejas, resina sintética, goma laca, etc).
 - **25% de Plastificantes** (Ácido Esteárico Comercial, compuesto por Ác. esteárico, Ác. palmítico y Ác. oléico)
 - **50% de Sustancias de Relleno** (entre ellas, tiza francesa, tierra de diatomeas, talco y colorantes).
- Debemos considerar el color y la forma de presentación:
 - **Color:** nos indica la temperatura de ablandamiento.
 - **Presentación:**
 - ◊ **Discos o Tabletas:** Material de impresión que se debe plastificar en calor húmedo.
 - ◊ **Lápices:** Son para ser plastificados en calor seco (al calor de la llama) - se utilizan en troqueles y remarginados.
- Manipulación:
 - **Tabletas:** se coloca la tableta dentro del agua caliente y luego de unos minutos se amasa fuera del agua. Se coloca sobre la cubeta y se toma la impresión. Se debe empujar la cubeta de atrás para adelante para hacer correr el material.
 - **Lápices:** se calientan al calor de la llama, NO en agua caliente.

Temperatura de Trabajo	Escurrimiento
Ablandamiento - 55° a 65° C	No hay escurrimiento debido a que el compuesto está dentro del agua
Colocación en Boca - 45° C	No menor al 85 %
Retiro de la Boca - 37° C	No mayor al 6 %
Ambiente - 21° C	No hay escurrimiento, el compuesto está rígido

- y 6)
- El coeficiente de variación térmica de este material es de 350×10^{-6} , por lo tanto es muy alto.