

Enchapada

Es un tablero de partículas o MDF enchapado por ambas caras con chapas de madera natural seleccionadas y unidas entre sí. Presenta las ventajas propias de los productos industriales: grandes dimensiones, variedad de especies, superficies pulidas y libre de imperfecciones, fácil de teñir o barnizar.

Los usos de Enchapada generalmente están orientados a muebles de hogar oficinas y hogar e instalaciones comerciales y revestimientos decorativos, incluidos puertas de closets, baño y cocina.

La alta calidad de las chapas de terminación, permite una amplia gama de acabados para los cuales se deben seguir los mismos pasos que en el trabajo con madera natural.

Ecoplac

Es un tablero delgado de partículas finas de madera, unidas mediante un adhesivo de Urea de Formaldehído, fabricado con un proceso de prensa continua, con lo cual se obtiene un tablero con una amplia gama de formatos, con una superficie lisa y homogénea.

En construcción, los principales usos de EcoPlac son como revestimientos de cielos y tabiques en zonas secas.

En mueblería, EcoPlac se aplica como fondos de cajón, traseras de muebles y como base de tapizados para paneles divisorios de oficinas en plantas libres.

MDF

MDF es un tablero de fibras de densidad media. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 Kgs/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad, con lo que se logra una excelente. Esto permite una óptima calidad en las terminaciones, con un importante ahorro de pintura y un menor desgaste de herramientas.

Se diferencia por el controlado uso de aditivos parafínicos y por su particular perfil de densidad.

Melamina

Melamina es un tablero de partículas o MDF recubierto por ambas caras con un folio decorativo impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie cerrada, libre de poros, dura y resistente.

Por la alta calidad del producto, Melamina no permite el desarrollo de microorganismos, por lo que queda clasificado como un material ideal para ambientes altamente sanitizados, permitiendo resistir en forma eficiente el calor y uso de líquidos agresivos utilizados comúnmente para limpiar.

Es un producto que no requiere trabajo adicional de terminación, lo que sumado a las ventajas asociadas a un producto industrial (estabilidad dimensional, grandes dimensiones y superficies homogéneas), permite hacer aún más fácil su trabajabilidad.

Melamina es un producto que puede ser utilizado en muebles de cocina y baño, oficina, hospitales e instalaciones comerciales.

Melamina Postformada

El Postformado es un proceso que permite transformar partes y piezas del tablero con canto recto en piezas de canto curvo.

Para postformar los tableros es preciso un paso previo, que consiste en dimensionar los tableros de Melamina en tiras bajo el mayor rendimiento del tablero. Las tiras cortadas ya están listas para ser postformadas según el perfil y el radio determinado. El resultado son tiras uniformes, sin postizos y añadidos, con una resistencia mayor a la de una pieza tradicional.

Las tiras postformadas pueden ser cortadas en largos de puerta (u otro módulo) y pegar el tapacanto, obteniéndose una pieza acabada por sus cuatro costados.

Panel

Es un tablero grueso de partículas de madera unidas entre sí mediante un adhesivo de Urea Formaldehído.

Especialmente diseñado para ser aplicado como tabique o elemento de división autosoportante para zonas no expuestas a la humedad.

Se caracteriza por una baja densidad, un mayor espesor y formatos adecuados para dicha aplicación.

Placa

En construcción es recomendada como revestimiento de tabiques, muros y pisos de zonas no expuestas a la humedad como también en instalaciones comerciales, utilería y escenografías. En mueblería, como parte integral de muebles, partes y piezas para su posterior recubrimiento.

Trupan

Trupan está hecho con fibras de madera obtenida de troncos de Pino Radiata, descortezados.

Otra excepcional propiedad del Trupan es su trabajabilidad. Cortes precisos y perfectos, desfondados, moldurados, etc., con terminaciones libres de astillas, sin fisuras ni desgarramientos, son algunas de sus características.

Ventajas:

- Fácil de trabajar, pudiendo ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado, pintado, etc., lo que permite excelentes terminaciones.
- Menor desgaste de herramientas, debido a que disminuye la resistencia al corte.
- Color claro.
- Excelentes propiedades físico-mecánicas.
- Superficie homogénea.
- Perfil de densidad uniforme.
- Superficie suave
- El producto ideal para aquellas aplicaciones que requieran exigentes propiedades físico-mecánicas.

Espesores (mm.):

5,5 – 9 – 12 – 15 – 18 – 20 – 25 – 30

Medida Estándar:

1,52 m x 2,44 m

Medidas a Pedido:

1,22 m x 1,83 m 1,22 m x 2,44 m 1,52 m x 3,66 m

Densidad:

600 Kg/m³

- **Trupan Ultraliviano**
- Tupan enchapado
- Tupan melamina
- Tupan E1
- Tupan RH
- Tupan ranurado

MADERA**Características**

- Recurso Renovable.
- Estable.
- Fácil de trabajar.

Aplicaciones

- Mueblería.
- Decoración.
- Revestimientos.

Puertas sólidas o atableradas

- Madera de Pino Radiata de aprovechamiento industrial seca con y sin cepillar con dos medidas de espesor (5/4" y 6/4") y ancho variable. El largo varía entre los 3900 mm y los 4800 mm.
- Maderas de Pino Radiata aserradas cepilladas y secas en horno, cepilladas dos o cuatro caras, largos hasta 4880 mm diferentes medidas.
- Madera de Pino Radiata para construcción verde o seca con y sin cepillar, diversas medidas, espesores 11 mm hasta 300 mm, anchos 75 mm a 300 mm y largos hasta 4880 mm.
- Madera sin nudos seca cepillada de diferentes medidas, largo min. 50 cms para industria de la construcción, muebles, puertas, y ventanas

Descripción

Tablero contrachapado en madera de pino Radiata, de caras sólidas y calibradas, sin defectos abiertos, apropiado para aplicaciones de moldaje.

Características

- Estabilizados desde fábrica a 8% de humedad.
- Aislación térmica

- Apropriado para usos en exterior e interior.

Aplicaciones

- Moldaje en hormigón.
- Aplicaciones generales en la construcción de viviendas.

Formato

- Espesores (mm): 15 y 18
- Medida Estándar: 1,22 x 2,44 m.

CHOLGUAN

Descripción

- Planchas lisas de 2,4 mm, 3,0 mm y 4,8 mm de espesor.
- Planchas moldeadas texturadas en su cara con diseño en relieve tipo Colonial de 3,0 mm de espesor.
- Planchas perforadas de 3,0 mm de espesor.
- Planchas extraduras de 4,8 mm de espesor.

Características

- Cholguan conserva todas las buenas propiedades de la madera natural, no así sus defectos, tales como nudos, grietas, alturas, hongos, etc.
- Más resistente a la humedad.
- Fácil de trabajar y de terminar.
- Liviano, flexible, homogéneo.
- Alto densidad y gran dureza superficial.
- Versátil.

Aplicaciones

- Muebles, closets, instalaciones, estanterías.
- En construcciones habitacionales, industriales, agrícolas.
- Revestimientos interiores.
- Revestimientos exteriores.
- Tabiques.
- Cielos.
- Puertas (Liso y Colonial).
- Industria Automotriz.
- Decoración, Escenografía, elementos publicitarios.
- **Formato**
- Medida Estándar: 1,52 x 2,44 m